



Towarzystwo Inwestycyjne „ELEKTROWNIA – WSCHÓD” Spółka Akcyjna

ul. Frezerów 13, 20-209 Lublin, tel. (81) 749-20-41

fax (81) 749-20-50

Regon 430907543

NIP 712-23-53-855

Sąd Rejonowy Lublin – Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku

VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Numer KRS: 0000024387

Kapitał Zakładowy: 500.000 zł.

Zarząd: Małgorzata Tymochowicz - Prezes Zarządu

Andrzej Socha – Wiceprezes Zarządu



N° PL008439/1/P

Lublin, dnia 19.03.2021 r.

Uczestnicy postępowania

dotyczy: Zapytanie ofertowe TIEW/217/2021 - „Termomodernizacja Budynku Administracyjno-Biurowego 8A Ulica Frezerów 13 w Lublinie”.

W dniu 15.03.2021 Zamawiający otrzymał następujące zapytanie:

1. *W dokumentacji projektowej wskazano, że moduły fotowoltaiczne mają zawierać ogniwa 5BB i żadne inne, na rynku jest bardzo wielu producentów oferujących ilość bus-barów od 3BB do nawet 12BB i więcej, które niezależnie od ich technologii wykonania są w stanie osiągnąć oczekiwaną moc określoną w projekcie. Czy w związku z tym Zamawiający dopuści inną liczbę bus-barów niż w projekcie?*

Odpowiedź:

Dopuszcza się zastosowanie technologii bus-bar w ilości 5 lub więcej, pod warunkiem osiągnięcia mocy modułów wskazanej w dokumentacji projektowej.

2. *W projekcie PV podano wiele wymagań i certyfikatów jakie są wymagane wraz z przypisem, że należy je złożyć wraz z ofertą (bardzo nietypowy wymóg). Prosimy Zamawiającego o wykreślenie tych wymagań i umożliwienie zastosowania materiałów, które posiadają dopuszczenia na rynku europejskim.*

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami pkt. V ust. 5 lit. d zapytania ofertowego Wykonawca zapewnia materiały i urządzenia niezbędne do wykonania przedmiotu umowy, posiadające aktualne atesty i certyfikaty pozwalające na ich stosowanie.

Powyższe dokumenty muszą być złożone razem z ofertą.

3. *Czy Zamawiający wyraża zgodę, aby zabudować moduły fotowoltaiczne o większej mocy jednostkowej niż podano w projekcie?*

Odpowiedź:

Dopuszcza się zastosowania modułów fotowoltaicznych o większej mocy jednostkowej pod warunkiem zachowania proporcji mocy zgodnej z dokumentacją projektową (na dachu budynku moc 34,1kWp oraz na elewacji moc 15,51kWp). Zwracamy jednak uwagę, że ostateczna zmiana musi zostać zaakceptowana przez jednostka finansująca tj. Lubelską Agencję Wspierania Przedsiębiorczości. O powyższym zostaną Państwo niezwłocznie powiadomieni po otrzymaniu przez Zamawiającego decyzji LAWP w tym zakresie.



Handwritten initials/signature

4. Czy dopuszcza się zastosowania ogniw fotowoltaicznych typu half cut?

Odpowiedź:

Dopuszcza się zastosowanie ogniw fotowoltaicznych typu half cut.

5. Na rysunkach projektowych widać, że na dachu obiektu jest sporo miejsca (wymaga się 110 sztuk modułów na dachu, a miejsca jest dwukrotnie więcej). Czy można wykonać instalację fotowoltaiczną tylko na dachu, rezygnując z elewacji fotowoltaicznej?

Odpowiedź:

Wymaga się wykonania konfiguracji zgodnej z dokumentacją projektową oraz zapytaniem ofertowym (na dachu budynku moc 34,1kWp oraz na elewacji moc 15,51kWp).

6. W przypadku braku zgody na rezygnację z elewacji fotowoltaicznej prosimy o wyjaśnienia:

- w projekcie opisano specyficzne rozwiązanie wykonania nadruku na frontowej szybie modułu, żaden producent tego nie wykonuje z uwagi na możliwość uszkodzenia ogniw – czy kolorystyka ma być wykonana i czy na pewno na przedniej szybie, jakie technologie tworzenia kolorystyki są dopuszczane?

- w projekcie wymaga się zastosowania folii PVB, natomiast jest wielu dostawców, którzy mają w ofercie moduły wykonane przy użyciu folii EVA lub folii organicznych. Czy można zastosować moduły z inną folią laminacyjną, które mają dopuszczenia na rynek europejski?

- w projekcie PV wpisano, że szyby modułów elewacyjnych mają mieć grubość 8mm, czy można zastosować cieńsze np. o grubości 3,2mm?

Odpowiedź:

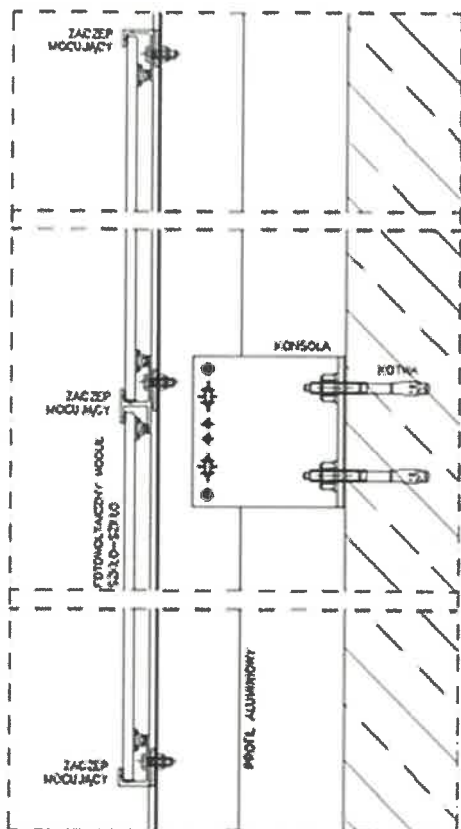
Zamawiający dopuszcza równoważne technologie wykonania laminacji oraz kolorystyki modułów, pod warunkiem, że nie będą one prowadzić do osłabienia wydajności modułów fotowoltaicznych oraz do ich uszkodzenia, a także będą potwierdzone gwarancją producenta modułów fotowoltaicznych. Prawidłowy sposób wykonania kolorystyki przedstawiono na rysunkach branży architektonicznej (warstwy kolorystyczne od tyłu ogniw fotowoltaicznych). Elewacyjne moduły fotowoltaiczne należy wykonać jako bezpieczna szyba w postaci dwóch zalaminowanych szyb o grubości minimum 4mm, natomiast moduły dachowe wykonane jako standardowe moduły fotowoltaiczne z jedną szybą o grubości minimum 3,2mm.

7. W projekcie PV opisano bardzo specyficzną konstrukcję do mocowania modułów elewacyjnych. Po rozeznaniu rynku okazuje się, że jest wiele systemów do mocowania elewacyjnego fotowoltaiki, ale bez klejenia paneli fotowoltaicznych do aluminiowych profili. Żaden producent modułów PV nie chce dać gwarancji na swoje moduły PV po ich przyklejeniu do aluminiowego profilu. Prosimy zatem o dopuszczenie konstrukcji dla modułów elewacyjnych z uchwytami mechanicznymi, które są powszechne i dopuszczone na rynku polskim.

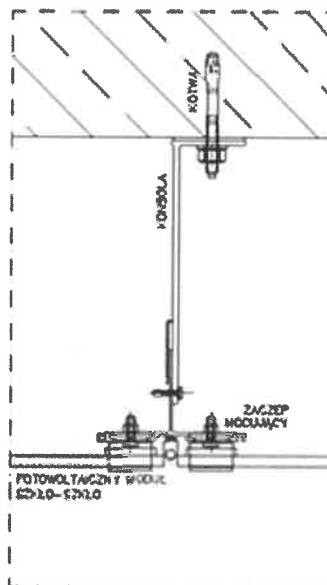
Odpowiedź:

Dopuszcza się wykonanie konstrukcji fasady wentylowanej w technologii równoważnej do przedstawionej w projekcie, spełniającej wymagania przepisów obowiązujących w Polsce o ile nie będzie naruszona struktura modułów fotowoltaicznych (poniżej przedstawiono równoważny sposób mocowania w stosunku do przedstawionego w dokumentacji projektowej). W celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika konstrukcja ma posiadać Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych, Krajową Ocena Techniczną, Opinię Techniczną potwierdzające kategorię korozyjności C3 dla stosowanych elementów aluminiowych konstrukcji, wydanych na podstawie badań przeprowadzonych przez jednostki akredytowane.

Przekrój mocowania dla konsoli aluminiowej



Rzut mocowania dla konsoli aluminiowej



8. Na dachu budynku zaprojektowano podkonstrukcję dla fotowoltaiki, czy można z niej zrezygnować i wykonać dla modułów PV konstrukcję systemową z balastowym obciążeniem?

Odpowiedź:

Brak zgody na wykonanie systemowej konstrukcji balastowej. Konstrukcję stalową należy wykonać jako rama z rur stalowych zgodnie z dokumentacją projektową.

Z poważaniem:

Prokurent

Marcin Smyk


Wiceprezes Zarządu
Andrzej Socha